

CAMPANA UFO PHILIPS XITANIUM

SKU: N / A



Potencia: 100W
Lúmenes: 16000lm
Tensión: AC 220-240V
I. Protección: IP67
Factor energético: D

PHILIPS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La campana UFO Philips Xitanium es una opción de iluminación de alta calidad que ofrece un rendimiento superior en una variedad de aplicaciones. Con un índice de protección IP67, esta campana es resistente al polvo y al agua, lo que la hace ideal para uso en exteriores o en entornos húmedos.

El índice de reproducción cromática (CRI) de más de 80 garantiza una iluminación de alta calidad que muestra los colores de forma precisa y natural. Esto es especialmente importante en entornos como tiendas, museos o espacios de exposición donde la reproducción del color es crucial.

El factor de potencia (PF) de al menos 0,95 asegura una eficiencia energética óptima, lo que se traduce en un menor consumo de energía y, por lo tanto, en ahorro en costos de electricidad. Además, el voltaje de entrada de 220-240V y la frecuencia de 50/60Hz hacen que esta campana sea compatible con la mayoría de las instalaciones eléctricas estándar.

El driver Philips y el chip Lumileds garantizan un rendimiento confiable y duradero. El driver es el componente responsable de regular la corriente eléctrica que alimenta la fuente de luz, lo que contribuye a la eficiencia y longevidad de la campana. Por otro lado, el chip Lumileds es conocido por su alta calidad y rendimiento en términos de brillo y durabilidad.

En resumen, la campana UFO Philips Xitanium es una excelente opción para aquellos que buscan una iluminación de alta calidad, eficiente y duradera. Con características como IP67, CRI>80, PF≥0,95 y tecnología de driver y chip de renombre, esta campana cumple con los estándares más exigentes en términos de iluminación comercial e industrial.



VARIACIONES

SKU	Potencia (W)	Temperatura de Color
8864D	150W	4000K
8866D	150W	5700K



